

Presentamos

## Press-O-Film HT

Detalles completos: [www.testextape.com](http://www.testextape.com)

Las unidades de rugosidad entre extremidades utilizadas aquí son micrómetros ( $\mu\text{m}$ ) y milésimas de pulgada (mils)

Testex presenta una versión mejorada de su cinta de réplica Press-O-Film, utilizada para medir la rugosidad del acero arenado antes de pintar.

**Press-O-Film HT** está formulada para un mejor rendimiento frente a las altas temperaturas (por encima de  $60^\circ\text{C}$ ) que se presentan en los ambientes más difíciles.

Mientras se mantiene estable a  $60^\circ$ , la cinta actual comienza a ablandarse por encima de esa temperatura. **La nueva formulación añade un margen de seguridad de  $6^\circ\text{C}$ .**

Otras propiedades físicas permanecen casi idénticas salvo por alguna pérdida de concordancia donde los diferentes grados de cinta se superponen. Este efecto es más notable entre los grados Grueso y Extra grueso. Las nuevas instrucciones recomiendan que en los casos en los que los dos grados arrojen diferentes perfiles, y ambos perfiles estén en la gama de  $38$  a  $64\ \mu\text{m}$  ( $1,5$  a  $2,5$  mils), se haga un promedio de esos valores distintos.

Los precios de la cinta siguen siendo los mismos y en la mayoría de las aplicaciones los usuarios observarán un pequeño cambio en el producto en sí. **Press-O-Film HT** se venderá con una etiqueta diferente pero al mismo precio. La nueva versión sustituirá al producto existente.

Para que las mediciones de perfil de la cinta de réplica concuerden más con los perfiles determinados digitalmente **Testex recomienda una modificación de las instrucciones de uso de la cinta de réplica.** El nuevo procedimiento es una receta formalizada para actuar en nuestra orientación desde hace muchos años que indica que “las mediciones de la cinta de réplica son más exactas cerca de la mitad de la gama de cada grado”.

Los rollos de Press-O-Film con la vieja fórmula pueden utilizarse con las nuevas instrucciones.

### Cambio de instrucciones de Press-O-Film HT

Si una medición realizada con la cinta de grado Grueso o Extra grueso está entre  **$38$  y  $64\ \mu\text{m}$  ( $1.5$  y  $2.5$  mils)** **inclusive**, realice una segunda medición en el mismo lugar con el OTRO grado.

Si **AMBAS lecturas están dentro de la gama mencionada**, registre el **promedio** de las dos mediciones como el perfil de la superficie (rugosidad entre extremidades).

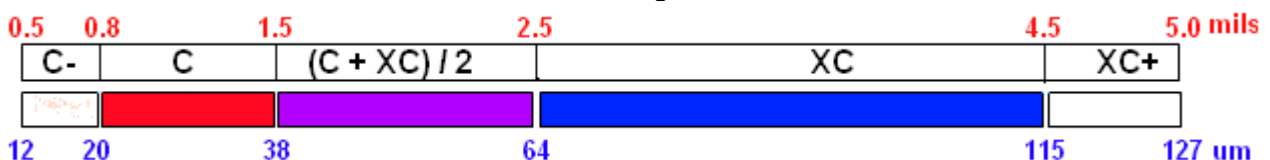
**Las lecturas realizadas con cualquiera de los grados que estén fuera de esta gama deben utilizarse tal como son, es decir, sin hacer un promedio.**

**Testex recomienda firmemente cambiar al nuevo procedimiento (promediar), pero la nueva cinta puede continuar utilizándose con las instrucciones anteriores si las circunstancias del usuario lo permiten.**

Testex recomienda que las mediciones obtenidas utilizando el procedimiento actualizado sean anotadas como “**HT**”.

(Las mediciones anteriores deben ser anotadas como “**no-HT**”).

Ilustración de la gama de cinta



Los segmentos con color marcan la gama principal para los grados **Grueso** y **Extra grueso**. Los segmentos en blanco indican las gamas de los grados **Menos Grueso** y **Extra Grueso Plus**.

El efecto de estos cambios es lograr que las mediciones de la cinta de réplica de grado Grueso y Extra Grueso sean más comparables con otros medios para determinar el perfil por encima del rango de perfil principal de la cinta de réplica.  $20$  a  $115\ \mu\text{m}$  ( $0.8$  a  $4.5$  mils).